

# Schweißzertifikat

**HWKDD-EN1090-2.00179.2016.004**


in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

|   |   |                     |
|---|---|---------------------|
| <b>Hersteller</b>   | <b>Metallbau Steffen Voigt</b><br>OT Reichstädt<br>Am Hofbusch 7<br>01744 Dippoldiswalde<br>DEUTSCHLAND                         |                     |
| <b>Schweißbetrieb</b>   | Metallbau Steffen Voigt, Am Hofbusch 7,<br>01744 Dippoldiswalde, DEUTSCHLAND  |                     |
| <b>Technische Spezifikation</b>   | <b>EN 1090-2:2018</b>   |                     |
| <b>Ausführungs-klasse</b>   | <b>EXC2 nach EN 1090-2</b>  |                     |
| <b>Schweißprozess(e)</b><br><small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>  | 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode  |                     |
| <b>Werkstoffgruppe</b>  | 1.1<br>nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3  |                     |
| <b>Verantwortliche<br/>Schweißaufsichtsperson</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,<br/>Geburtsdatum)</small> | Steffen Voigt, EWS  | geb. am: 22.12.1962 |
| <b>Vertreter</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,<br/>Geburtsdatum)</small>                                  | -   |                     |
| <b>Bestätigung</b>  | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. |                     |
| <b>Gültigkeitsbeginn</b>  | 18.04.2016  |                     |
| <b>Gültigkeitsdauer</b>   | 17.04.2025  |                     |
| <b>Bemerkungen</b>  | -   |                     |

**Ausstellungsort/-datum**

Dresden, 12.04.2019  
Streiber/LK



  
Dipl.-Ing. (FH) Kuske  
Vertreter des Leiters der  
Prüfstelle